

MHL-3200 MAXI

CHECKWEIGHER
WITH METAL
DETECTOR

BÁSCULA
CON DETECTOR
DE METAL



Phone 559.636.9600

Fax 559.636.9603

www.MainLineIndustry.com

Technical Details:**Main Structure**

- Bottom frame in stainless steel AISI 304, weight approx. 150 Kg.
- Completely automatic controls, Servo Motor driven
- Supports with adjustable height, H=±/30 mm.
- Support column with weighing unit and operator panel shell in stainless steel AISI 304.
- Locking electrical cabinet
- Colorful 12" touch-screen control panel
- FDA approved conveyor belt
- Load cell support on weighing unit constructed in anodized aluminum

Electronic control equipment

- Storage of 254 different items
- Rich and powerful data reporting during and post production including:

Machine condition and diagnostic indications (functioning, troubles, alarms)

Weight or immediate error.

Statistical indications referencing the total values or single production batch.

Pieces per minute

Average production

Conveyor speed (mt./min)

Graphic display of the flow and classification of the weights

List of the non-weighable items

Standard deviation

Statistical distribution (Gaussian curve)

Total and single batch values.

- Automatic conveyor speed adjustment depending on parameters / items.
- Product length and distance control

Detalles técnicos:**Estructura principal**

- Marco inferior en acero inoxidable AISI 304, peso aproximadamente 150 kilogramos
- Controles completamente automáticos, conducido con motor servo
- Soportes con altura ajustable +/- 30 mm
- Columna de soporte con báscula
- Pantalla táctil de control
- Estructura de panel de operador compuesta de acero inoxidable AISI 304
- Gabinete eléctrico con cerradura
- Banda aprobada por FDA
- Soporte de la célula de carga con báscula es construida en aluminio anodizado

Panel de control electrónico

- Almacenamiento de 254 artículos
- Información de datos durante y después de producción incluyendo:

Condición de la máquina y indicaciones de diagnóstico (funcionamiento, apuros, alarmas)

Peso o error

Indicaciones estadísticas que refieren los valores totales o al lote de una producción

Piezas por minuto

Promedia de producción

Velocidad de la banda (mt./min)

Visualización gráfica de la circulación y clasificación de los pesos

Lista de los artículos no-pesados

Desviación estándar

Distribución estadística (curva de Gauss)

Valores de lote total y único.

- Ajuste automático de la velocidad del transportador dependiendo de parámetros/artículos
- Longitud del producto y control de la distancia

MACHINE TECHNICAL DATA

Voltage: 220 v / 50-60 Hz single phase

Needed power: 500 W

Pneumatic feeding: 6 Bar

Working temperature: 5-40 °C

Rating: IP65

Operational speed: up to 110 ppm

Load capacity: From 100 g to 3.200 g

Conveyor belt length (A1): 1.200 mm

Conveyor belt length (A2): 500 mm

Conveyor belt length (A3): 500 mm

Conveyor belt width: 240 mm

Machine total length: 2.200 mm

Working height: 650 - 1.100 mm

DATOS TÉCNICOS DE LA MÁQUINA

Voltaje: 220V/50-60Hz monofásica

Energía eléctrica necesaria: 500W

Alimentación de aire: 6 Bar

Temperatura de trabajo: 5-40 °C

Construcción: IP65

Velocidad operativa: hasta 110 ppm

Capacidad de carga: De 100 g a 3,200 g

Longitud de banda (A1): 1.200 mm

Longitud de banda (A2): 500 mm

Longitud de banda (A3): 500 mm

Anchura de banda (B): 240 mm

Longitud total de la maquina: 2.200 mm

Altura de trabajo: 650 - 1.100 mm

**Various other customized optional and feeding systems can be evaluated by our technical department.
Varias opciones de sistemas personalizados pueden ser consultadas con nuestro departamento técnico.**

Our policy is aimed towards constant improvement and development.

We therefore reserve the right to amend the information given in this leaflet without prior notice.

Enfocamos a nuestra mejoría y desarrollo de nuestros productos.

Tenemos derecho a modificar esta información sin noticia.